COREPEL

PURE

Raccomandazione di elaborazione

Piastra grezza, levigata

XDF-N (Natura)
9,4 / 12,4 / 15,4 / 18,4 mm

XDF-B (Nero)
9,4 / 12,4 mm

5600 / 2800 x 2070 mm
Taglio e lavorazione individuali su richiesta

XDF COREPEL TECHNOLOGY | WATER PROOF | 100% PVC FREE | DURABLE FOR LIFETIME | SWISS ENGINEERING

Stato: 04/2026

COREPEL PURE Raccomandazione di elaborazione

Descrizione del materiale

COREPEL PURE è un cartoncino in fibra (XDF) ad altissima densità e resistente all'acqua, destinato ad applicazioni esterne e umide, di tipo MDF H secondo la norma EN 622-5.

Ambito di applicazione

COREPEL PURE può essere utilizzato come sostituto di materiali a base di legno acetilato e impregnato, compensato (compensato bakalizzato, con lego fenolizzato) e pannelli compatti. Il materiale è anche adatto per applicazioni pesanti secondo l'uso di classe 4. Le applicazioni tipiche includono mobili da giardino, paraventi per la privacy, soffitte, pareti divisorie per balconi, attrezzature per il parco giochi, oltre a rivestimenti su misura, rifiniture esterne, fregi o pannelli per porte, inclusi bordi smussati e disegni divisi in pannelli.

COREPEL PURE soddisfa i requisiti dell'MDF. H secondo DIN EN 622-5 ed è adatta a tutte le classi d'uso da 1 a 4 secondo DIN EN 335-3.

Nota azionaria

I pannelli COREPELL PURE devono sempre essere conservati orizzontalmente e su tutta la superficie. È importante assicurarsi che il packaging di fabbrica sia fissato. Se il packaging viene danneggiato durante la manipolazione, si consiglia di ripararlo per evitare danni da accumulo. Durante lo stoccaggio, le superfici dei pannelli non devono essere esposte a correnti d'aria o gradienti di umidità per mantenere la stabilità dimensionale. Una conservazione impropria può portare a deformazioni permanenti del prodotto.
(condizioni ottimali di conservazione: 12-25°C / 45-65% di umidità relativa).

Condizionamento

Il contenuto di umidità di COREPEL PURE è intorno al 6% dopo la produzione. Come per tutti i materiali a base di legno, i pannelli possono adattarsi leggermente alla temperatura e all'umidità dell'ambiente. Per ottenere risultati ottimali durante ulteriori lavorazioni, le lastre devono essere precondizionate alle condizioni del luogo finale di utilizzo due o tre giorni prima della lavorazione.

Lavorazione meccanica

COREPEL PURE può essere prefabbricato secondo le tue dimensioni individuali e con la lavorazione necessaria tramite il centro di lavorazione dello stesso stabilimento.

Inoltre, COREPEL PURE può essere lavorato con strumenti commerciali per la lavorazione del legno. La segatura è consigliata per il taglio grezzo, mentre la macinazione e la levigatura sono preferibili per la lavorazione finale dei bordi. In linea di principio, per tutte le fasi di lavorazione dovrebbero essere utilizzati utensili in carburo (HM) o diamanti. La fresatura CNC con coltelli nuovi o appena affilati è ideale, con avanzamenti ridotti che garantiscono un risultato ottimale.

Per tutte le operazioni di lavorazione che generano polvere (come il taglio o la fresatura), devono essere utilizzati sistemi di estrazione adeguati. Inoltre, devono essere utilizzati dispositivi di protezione individuale come occhiali di sicurezza e respiratori.

Ulteriori informazioni sulla lavorazione meccanica si trovano nella raccomandazione di elaborazione di COREPEL INTERIOR.

SWISS KRONO AG, Willisauerstrasse 37, 6122, Menznau, Switzerland | Tel: +41 41 4949494 | swisskrono.com | chme.info@swisskrono.com

Istruzioni per il fissaggio

Sul mercato è disponibile un'ampia gamma di accessori per materiali a base di legno. I sistemi di fissaggio, i raccordi e gli accessori utilizzati dovrebbero essere in acciaio inox per garantire un'elevata resistenza alla corrosione. In alternativa, a seconda dell'area di applicazione, sono adatti anche prodotti in alluminio di alta qualità.

Per montare questo tipo di pannello, si consiglia di utilizzare viti a testa cilindrica. Si raccomanda di seguire le istruzioni e le raccomandazioni del tuo fornitore e consultarlo se hai domande o ulteriori informazioni. Quando si usano viti, è obbligatorio preforare con diametri appropriati.

A causa dei cambiamenti di temperatura e umidità, possono esserci molti danni sul lato del substrato (ad esempio, sottostruttura) così come con COREPEL PURE. Pertanto, quando si monta il pannello COREPEL PURE, bisogna prestare attenzione a garantire che venga installato senza vincoli. I punti fissi e scorrevoli garantiscono un fissaggio permanente e senza tensione:

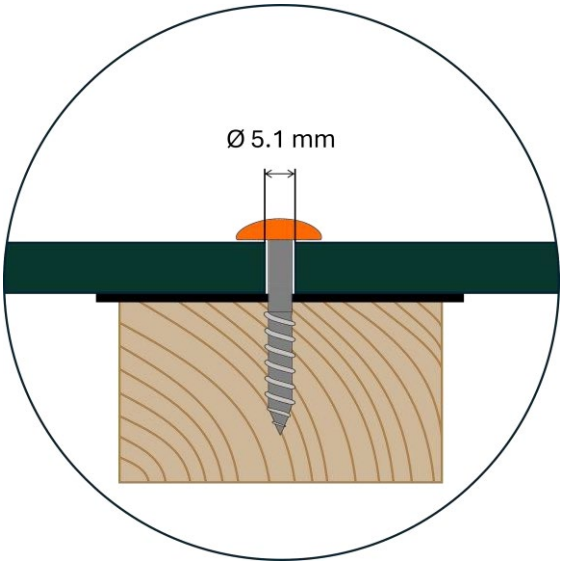
Punto fisso

Un punto centrale che mantiene la piastra ben fissata.
(Esempio*: vite 4,8 mm → alesaggio 5,0 mm).

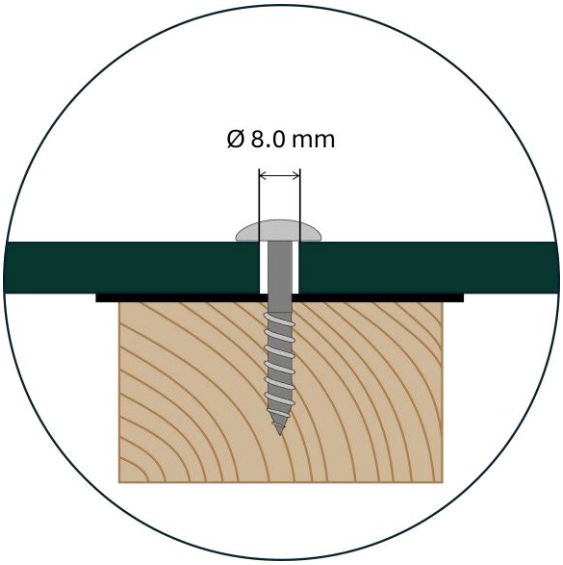
Punto di scorrimento

Tutti gli altri fissamenti fungono da punti di scorrimento che permettono al pannello di muoversi in caso di fluttuazioni di temperatura o umidità. Il foro dovrebbe essere 3 mm più grande del materiale di montaggio (Esempio*: vite 4,8 mm → diametro 8 mm).

Punto fisso



Virgola mobile



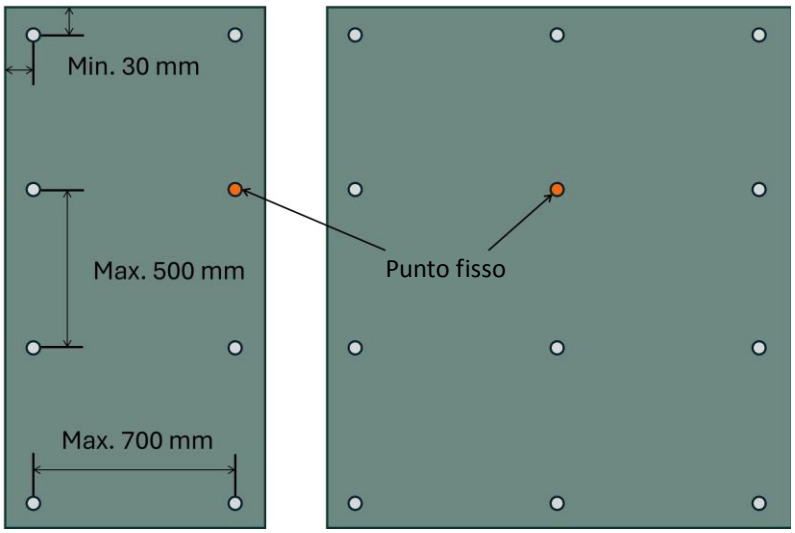
*Esempio quando si usa una testa rotonda piatta 4,8 x 32 mm

Raccomandazione di elaborazione

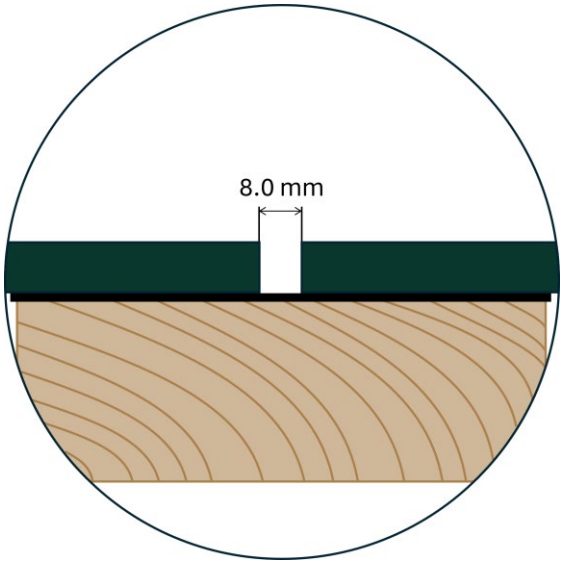
Spaziatura consigliata dei punti di attacco

Larghezza: massimo 700 mm
Altezza: massimo 500 mm
Distanza di Edge: almeno 30 mm, massimo 5 volte lo spessore della scheda

Le distanze di montaggio esatte devono essere calcolate da uno specialista in riferimento al carico del vento.



Deve essere pianificato un giunto di dilatazione di 8 mm tra due lastre, così come su parti adiacenti, per compensare i movimenti naturali dei materiali e garantire una costruzione duratura.



Trattamento superficiale

I pannelli COREPEL PURE possono essere utilizzati anche all'aperto senza ulteriori trattamenti superficiali. Si prega però di notare che in questo caso non c'è garanzia di cambiamenti di colore o superficie. Può verificarsi un naturale grigimento o cambiamento di colore della superficie non trattata. La superficie grezza si spente col tempo e sembra più ruvida.

Le lastre vengono consegnate fuori officina con una smerinatura industriale fine di 120.
Prima di verniciare, i bordi tagliati o profilati così come le superfici delle tavole devono essere carteggiati con carta vetrata con grana 150–240 per garantire un'assorbimento uniforme della vernice. Inoltre, i bordi devono essere arrotondati con un raggio di almeno 3 mm per ottenere un'adesione ottimale alla vernice.

La scelta del sistema di rivestimento appropriato dipende dall'applicazione, dall'aspetto desiderato e dalla durata generale richiesta della superficie. Per farlo, contatta il produttore o il fornitore di vernici di cui ti fidi.

Legame

Gli adesivi classificati da D1 a D4 secondo la norma DIN EN 204 sono adatti per applicazioni non strutturali. La classe di adesivo appropriata deve essere selezionata in base all'uso previsto, al livello di esposizione all'umidità previsto e ai requisiti della specifica applicazione.

Prima dell'uso, si raccomanda di consultare il produttore dell'adesivo per ottenere istruzioni dettagliate di lavorazione e raccomandazioni di applicazione.

Nota: Queste informazioni sono state accuratamente preparate, ma non possiamo garantire che siano corrette, complete o aggiornate. A causa dello sviluppo continuo del prodotto e di possibili cambiamenti negli standard e nelle leggi, le nostre raccomandazioni di trattamento non costituiscono una garanzia legalmente vincolante. È responsabilità dell'utente verificare l'idoneità e la qualità della lavorazione dei prodotti per l'uso previsto e osservare i requisiti legali e tecnici. I nostri termini e condizioni generali restano inalterati.